

 AN TOÀN NAM VIỆT

 NAM VIỆT

# TÀI LIỆU

## AN TOÀN LAO ĐỘNG

## SẢN XUẤT ĐÀN TRANH



 [lienhe@antoannamviet.com](mailto:lienhe@antoannamviet.com)

 [www.antoannamviet.com](http://www.antoannamviet.com)

Đọc ngay Tài liệu an toàn lao động sản xuất đàn tranh để nắm vững quy tắc và biện pháp an toàn cần thiết. Đảm bảo sức khỏe cho người lao động và nâng cao chất lượng sản phẩm. Hãy cùng tìm hiểu để tạo ra những bản đàn hoàn hảo và an toàn nhất!

## PHẦN I: THỰC TRẠNG CÔNG TÁC AN TOÀN ĐỐI VỚI NGÀNH SẢN XUẤT ĐÀN TRANH

### I. Tình hình chung

Bộ Lao động – Thương binh và Xã hội thông báo đến các ngành, các địa phương tình hình tai nạn lao động 6 tháng đầu năm 2023 và một số giải pháp chủ yếu nhằm chủ động ngăn ngừa sự cố và tai nạn lao động 6 tháng cuối năm 2023.

Theo báo cáo của 63/63 tỉnh, thành phố trực thuộc trung ương, 6 tháng đầu năm 2023 trên toàn quốc đã xảy ra 3.201 vụ tai nạn lao động (TNLD) (giảm 707 vụ, tương ứng với 18,09% so với 6 tháng đầu năm 2022) làm 3.262 người bị nạn (giảm 739 người, tương ứng với 18,47% so với 6 tháng đầu năm 2022) (bao gồm cả khu vực có quan hệ lao động và khu vực người lao động làm việc không theo hợp đồng lao động), trong đó:

Số vụ TNLD chết người: 345 vụ, giảm 21 vụ tương ứng 5,74% so với 6 tháng đầu năm 2022 (trong đó, khu vực có quan hệ lao động: 273 vụ, giảm 19 vụ tương ứng với 6,5% so với 6 tháng đầu năm 2022; khu vực người lao động làm việc không theo hợp đồng lao động: 72 vụ, giảm 02 vụ tương ứng với 2,70% so với 6 tháng đầu năm 2022);

Số người chết vì TNLD: 353 người, giảm 27 người tương ứng 7,11% so với 6 tháng đầu năm 2022 (trong đó, khu vực có quan hệ lao động: 281 người, giảm 18 người tương ứng với 6,02% so với 6 tháng đầu năm 2022; khu vực người lao động làm việc không theo hợp đồng lao động: 72 người, giảm 09 người tương ứng với 11,11% so với 6 tháng đầu năm 2022);

Số người bị thương nặng: 784 người, giảm 23 người tương ứng với 2,85% so với 6 tháng đầu năm 2022 (trong đó, khu vực có quan hệ lao động: 715 người, tăng 26 người tương ứng với 3,77% so với 6 tháng đầu năm 2022; khu vực người lao động làm việc không theo hợp đồng lao động: 69 người, giảm 49 người tương ứng với 41,53% so với 6 tháng đầu năm 2022).

### II. Một số vụ tai nạn lao động trong nhà máy sản xuất đàn tranh

Trong ngành sản xuất đàn tranh, tai nạn lao động có thể xảy ra do nhiều nguyên nhân khác nhau, từ thiết bị không an toàn đến thiếu hụt quy trình bảo vệ. Dưới đây là một số vụ tai nạn tiêu biểu đã xảy ra:

- Tai nạn do thiết bị máy móc:** Nhiều công nhân đã bị thương do sử dụng máy cắt hoặc máy mài mà không có bảo hộ đúng cách. Các vụ tai nạn này không chỉ gây chấn thương nghiêm trọng mà còn ảnh hưởng đến tâm lý làm việc của công nhân.
- Chấn thương do va chạm:** Trong quá trình di chuyển nguyên vật liệu, một số công nhân đã gặp tai nạn va chạm với xe nâng hoặc các thiết bị vận chuyển khác, dẫn đến chấn thương nặng.
- Vấn đề về hô hấp:** Việc tiếp xúc với bụi gỗ và các chất hóa học trong quá trình sản xuất có thể gây ra các vấn đề về hô hấp cho công nhân. Một số trường hợp đã ghi nhận bệnh nghề nghiệp do thiếu thiết bị bảo vệ hô hấp.

4. **Tình trạng trượt ngã:** Sàn nhà máy không được vệ sinh sạch sẽ hoặc không được trang bị các biện pháp an toàn như thảm chống trượt đã dẫn đến nhiều vụ tai nạn trượt ngã, làm cho công nhân bị thương.

Các vụ tai nạn này nhấn mạnh tầm quan trọng của việc thực hiện nghiêm ngặt các biện pháp an toàn lao động để bảo vệ sức khỏe và tính mạng của công nhân trong ngành sản xuất đàn tranh.

## PHẦN II: AN TOÀN, VỆ SINH LAO ĐỘNG KHI LÀM VIỆC TRONG NHÀ MÁY SẢN XUẤT ĐÀN TRANH

### I. An toàn vệ sinh lao động đối với nhân viên Cắt gỗ

#### 1. Đặc điểm công việc Cắt gỗ

Công việc cắt gỗ là một trong những công đoạn quan trọng trong sản xuất đàn tranh, quyết định đến chất lượng và âm thanh của sản phẩm. Đầu tiên, gỗ được chọn lọc kỹ lưỡng để đảm bảo độ bền và khả năng phát âm tốt. Tại giai đoạn định hình, gỗ sẽ được cắt theo kích thước chuẩn của từng bộ phận như mặt đàn, đáy đàn và cần đàn. Việc này đòi hỏi sự chính xác cao, vì mỗi chi tiết đều ảnh hưởng đến sự hòa quyện âm thanh của đàn.

Để đạt được độ chính xác tối ưu, các thợ sản xuất sử dụng máy cắt chuyên dụng. Loại máy này không chỉ giúp tiết kiệm thời gian mà còn giảm thiểu sai sót so với phương pháp cắt thủ công. Các bộ phận gỗ được cắt với những đường cắt mịn màng, giúp quá trình lắp ráp sau này trở nên dễ dàng hơn. Bên cạnh đó, việc sử dụng máy cắt cũng đảm bảo rằng tất cả các chi tiết đều đồng nhất về kích thước, tạo ra sự hài hòa trong thiết kế cuối cùng của đàn tranh.

Qua công đoạn cắt gỗ, người thợ không chỉ thể hiện tay nghề mà còn gửi gắm tâm huyết vào từng sản phẩm, từ đó tạo nên những cây đàn không chỉ đẹp về hình thức mà còn hoàn hảo về âm thanh.



## 2. Các dạng tai nạn lao động trong quá trình Cắt gỗ

Trong quá trình cắt gỗ, mặc dù sử dụng máy cắt chuyên dụng giúp đảm bảo độ chính xác và tiết kiệm thời gian, nhưng công việc này cũng tiềm ẩn nhiều nguy cơ gây tai nạn lao động. Một trong những dạng tai nạn phổ biến nhất là chấn thương do tiếp xúc với lưỡi cắt. Khi công nhân không tuân thủ quy trình an toàn, hoặc khi máy móc hoạt động không ổn định, họ có thể bị thương ở tay hoặc các bộ phận khác trên cơ thể.

Bên cạnh đó, bụi gỗ và các mảnh vụn có thể bay ra trong quá trình cắt cũng là một mối nguy hiểm. Việc hít phải bụi gỗ có thể gây ra vấn đề về hô hấp, trong khi các mảnh vụn sắc nhọn có thể gây thương tích cho mắt hoặc da. Ngoài ra, nếu không có sự chú ý đầy đủ, công nhân có thể trượt ngã do sàn nhà bị ẩm ướt hoặc bừa bộn, dẫn đến chấn thương nghiêm trọng.

Chính vì vậy, việc tuân thủ các biện pháp an toàn lao động như đeo kính bảo hộ, khẩu trang và sử dụng thiết bị bảo vệ cá nhân là rất quan trọng. Điều này không chỉ bảo vệ sức khỏe của công nhân mà còn đảm bảo môi trường làm việc an toàn, giúp họ yên tâm hơn trong quá trình sản xuất.

## 3. Nguyên nhân gây ra tai nạn lao động khi Cắt gỗ

Tai nạn lao động trong quá trình cắt gỗ thường xuất phát từ nhiều nguyên nhân khác nhau, chủ yếu liên quan đến việc thiếu hiểu biết và sự lơ là trong tuân thủ quy định an toàn. Một nguyên nhân chính là việc không sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân. Khi công nhân không đeo kính bảo hộ, khẩu trang hoặc găng tay, họ sẽ dễ dàng bị thương bởi bụi gỗ và các mảnh vụn sắc nhọn.

Ngoài ra, sự thiếu sót trong việc bảo trì máy móc cũng là yếu tố quan trọng. Nếu máy cắt không được kiểm tra và bảo trì định kỳ, các bộ phận có thể hoạt động không ổn định, dẫn đến tai nạn bất ngờ. Thêm vào đó, sự thiếu chú ý trong khi làm việc, như việc nói chuyện quá mức hoặc không tập trung vào nhiệm vụ, cũng làm tăng nguy cơ xảy ra tai nạn.

Cuối cùng, môi trường làm việc không an toàn, như sàn ướt hoặc bừa bộn, có thể khiến công nhân dễ trượt ngã hoặc va chạm với các thiết bị khác. Để giảm thiểu các nguy cơ này, việc nâng cao ý thức an toàn lao động và thường xuyên tổ chức các khóa đào tạo là rất cần thiết. Việc tạo ra một môi trường làm việc an toàn không chỉ bảo vệ sức khỏe công nhân mà còn nâng cao hiệu suất sản xuất.

## 4. Biện pháp phòng tránh tai nạn lao động khi Cắt gỗ

Để phòng tránh tai nạn lao động trong quá trình cắt gỗ, việc thực hiện các biện pháp an toàn là rất cần thiết. Trước hết, công nhân cần được đào tạo đầy đủ về quy trình an toàn và cách sử dụng máy cắt. Việc hiểu rõ các thao tác và nguyên tắc làm việc sẽ giúp họ nhận biết nguy cơ và xử lý kịp thời khi có sự cố xảy ra.

Đồng thời, việc sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân là điều không thể thiếu. Công nhân nên luôn đeo kính bảo hộ, khẩu trang và găng tay để bảo vệ mình khỏi bụi gỗ và mảnh vụn. Bên cạnh đó, kiểm tra và bảo trì máy móc định kỳ cũng là yếu tố quan trọng. Máy cắt cần được kiểm tra thường xuyên để đảm bảo hoạt động ổn định, giúp giảm thiểu rủi ro do thiết bị hỏng hóc.

Môi trường làm việc cũng cần được sắp xếp gọn gàng và sạch sẽ. Sàn nhà phải được lau chùi thường xuyên để tránh ẩm ướt, đồng thời các vật dụng cần thiết phải được để đúng vị trí để hạn chế va chạm. Cuối cùng, khuyến khích tinh thần làm việc tập trung và trách nhiệm cũng sẽ giúp nâng cao ý thức an

toàn trong công việc. Khi tất cả các biện pháp này được thực hiện nghiêm túc, nguy cơ tai nạn lao động sẽ giảm thiểu đáng kể, tạo ra một môi trường làm việc an toàn hơn cho công nhân.

### 5. Quy định an toàn lao động khi Cắt gỗ

Quy định an toàn lao động trong quá trình cắt gỗ là yếu tố quan trọng nhằm bảo vệ sức khỏe và tính mạng của công nhân. Đầu tiên, mọi công nhân cần phải được đào tạo bài bản về quy trình cắt gỗ và cách sử dụng máy cắt. Chỉ những người đã hoàn thành khóa đào tạo mới được phép vận hành máy móc, nhằm đảm bảo họ hiểu rõ các thao tác an toàn và quy tắc phòng ngừa.

Bên cạnh đó, công nhân phải luôn đeo đầy đủ thiết bị bảo hộ cá nhân, bao gồm kính bảo hộ, khẩu trang và găng tay, để bảo vệ khỏi bụi gỗ và các mảnh vụn sắc nhọn. Máy móc cũng cần được kiểm tra thường xuyên, với yêu cầu thực hiện bảo trì định kỳ để đảm bảo an toàn trong quá trình vận hành.

Ngoài ra, quy định cũng yêu cầu duy trì một môi trường làm việc sạch sẽ và gọn gàng. Sàn nhà cần được lau chùi để tránh trơn trượt, và các dụng cụ phải được sắp xếp hợp lý để giảm thiểu nguy cơ va chạm. Cuối cùng, công nhân cần tuân thủ nghiêm ngặt các quy trình an toàn khi làm việc, tránh các hành động lơ là, để góp phần tạo ra một không gian làm việc an toàn và hiệu quả. Khi các quy định này được thực hiện đầy đủ, nguy cơ tai nạn lao động sẽ giảm thiểu, giúp bảo vệ sức khỏe cho tất cả mọi người trong nhà máy.

### 6. Xử lý tình huống tai nạn lao động khẩn cấp khi Cắt gỗ

Khi xảy ra tai nạn lao động trong quá trình cắt gỗ, việc xử lý tình huống khẩn cấp một cách nhanh chóng và hiệu quả là rất quan trọng để giảm thiểu thiệt hại. Đầu tiên, công nhân cần ngay lập tức ngừng tất cả các hoạt động và tắt máy cắt để tránh tình trạng tai nạn leo thang. Sau đó, người bị nạn nên được kiểm tra để xác định mức độ thương tích. Nếu có chấn thương nghiêm trọng, như đứt tay hay chấn thương ở vùng đầu, việc gọi ngay cho đội ngũ cấp cứu là rất cần thiết.

Trong trường hợp có máu chảy, việc áp dụng băng gạc hoặc khăn sạch để cầm máu là điều cần thiết, trong khi chờ đợi sự giúp đỡ từ nhân viên y tế. Bên cạnh đó, nhân viên trong nhà máy cũng nên được đào tạo về cách sơ cứu cơ bản, để có thể thực hiện các biện pháp sơ cứu kịp thời cho nạn nhân.

Sau khi xử lý tình huống khẩn cấp, việc ghi chép và báo cáo vụ tai nạn cũng rất quan trọng. Điều này giúp nhà quản lý phân tích nguyên nhân và rút kinh nghiệm cho những lần sau, đồng thời cải thiện quy trình an toàn lao động. Tạo ra một quy trình xử lý tai nạn rõ ràng không chỉ bảo vệ công nhân mà còn nâng cao ý thức an toàn trong toàn bộ môi trường làm việc.

## II. An toàn vệ sinh lao động đối với nhân viên Gia công chi tiết

### 1. Đặc điểm công việc Gia công chi tiết

Gia công chi tiết là một công đoạn quan trọng trong sản xuất đàn tranh, ảnh hưởng trực tiếp đến chất lượng và thẩm mỹ của sản phẩm. Trong giai đoạn khoan lỗ, các lỗ cần được thực hiện với độ chính xác cao để đảm bảo các bộ phận như dây đàn, chốt và cầu đàn có thể gắn kết hoàn hảo. Việc này không chỉ đảm bảo âm thanh phát ra đúng chuẩn mà còn góp phần tạo nên sự ổn định cho cây đàn.

Tiếp theo là công đoạn chạm khắc, nơi những hoa văn trang trí tinh xảo và các chi tiết nghệ thuật được thực hiện trên bề mặt đàn. Công việc này yêu cầu sự khéo léo và tỉ mỉ, vì những đường nét chạm khắc không chỉ làm tăng giá trị thẩm mỹ mà còn thể hiện tâm huyết của người thợ. Mỗi sản phẩm đàn tranh trở nên độc đáo và mang đậm dấu ấn cá nhân.

Cuối cùng, xử lý bề mặt là bước không thể thiếu để hoàn thiện sản phẩm. Sử dụng giấy nhám, công nhân làm mịn bề mặt gỗ, giúp loại bỏ những vết xước và tạo cảm giác dễ chịu khi cầm nắm. Quá trình này không chỉ đảm bảo vẻ đẹp bên ngoài mà còn tăng cường độ bền cho đàn, giúp sản phẩm tồn tại lâu dài trong quá trình sử dụng. Tất cả những yếu tố này kết hợp lại tạo nên một cây đàn tranh hoàn hảo về cả chất lượng và thẩm mỹ.



## 2. Các dạng tai nạn lao động trong quá trình Gia công chi tiết

Trong quá trình gia công chi tiết đàn tranh, có nhiều dạng tai nạn lao động có thể xảy ra, đặc biệt trong các công đoạn khoan lỗ, chạm khắc và xử lý bề mặt. Khi khoan lỗ, công nhân có thể gặp phải chấn thương do lưỡi khoan hoặc mảnh gỗ văng ra, gây đứt tay hoặc trầy xước da. Sự thiếu chú ý trong việc giữ chặt vật liệu trong quá trình khoan có thể dẫn đến tai nạn nghiêm trọng.

Công đoạn chạm khắc cũng không kém phần nguy hiểm. Những dụng cụ chạm khắc sắc bén có thể gây ra thương tích cho ngón tay hoặc bàn tay nếu không được sử dụng cẩn thận. Một cú va chạm bất ngờ hoặc thiếu tập trung có thể khiến công nhân bị thương ngay lập tức, ảnh hưởng đến khả năng làm việc.

Cuối cùng, trong giai đoạn xử lý bề mặt, bụi gỗ và các mảnh vụn nhỏ có thể bay ra, gây khó chịu cho hệ hô hấp và mắt. Nếu không sử dụng khẩu trang và kính bảo hộ, công nhân có thể hít phải bụi hoặc bị thương mắt. Những tai nạn này không chỉ ảnh hưởng đến sức khỏe mà còn làm gián đoạn quy trình sản xuất. Do đó, việc tuân thủ quy định an toàn lao động và sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân là rất cần thiết để giảm thiểu các nguy cơ trong quá trình gia công chi tiết.

### 3. Nguyên nhân gây ra tai nạn lao động khi Gia công chi tiết

Tai nạn lao động trong quá trình gia công chi tiết đàn tranh thường xuất phát từ nhiều nguyên nhân khác nhau. Một trong những nguyên nhân chính là sự thiếu chú ý và tập trung của công nhân. Khi thực hiện các công đoạn như khoan lỗ hay chạm khắc, nếu công nhân không duy trì sự tập trung cao độ, họ dễ mắc phải sai sót, dẫn đến việc sử dụng dụng cụ không đúng cách, từ đó gây ra thương tích cho bản thân.

Thêm vào đó, việc không tuân thủ quy trình an toàn lao động cũng góp phần làm gia tăng nguy cơ tai nạn. Nếu công nhân không đeo đủ thiết bị bảo hộ cá nhân, như găng tay, kính bảo hộ và khẩu trang, họ sẽ dễ dàng bị tổn thương do bụi gỗ, mảnh vụn hoặc lưỡi khoan sắc bén. Ngoài ra, điều kiện làm việc không an toàn, chẳng hạn như không gian làm việc chật chội hoặc sàn nhà ẩm ướt, cũng làm tăng nguy cơ trượt ngã và va chạm.

Cuối cùng, việc sử dụng máy móc không được bảo trì hoặc kiểm tra định kỳ có thể dẫn đến sự cố kỹ thuật, khiến cho các dụng cụ làm việc không hoạt động ổn định. Tất cả những yếu tố này đều cần được chú ý để tạo ra một môi trường làm việc an toàn hơn và giảm thiểu tai nạn lao động trong quá trình gia công chi tiết.

### 4. Biện pháp phòng tránh tai nạn lao động khi Gia công chi tiết

Để phòng tránh tai nạn lao động trong quá trình gia công chi tiết đàn tranh, việc tuân thủ các biện pháp an toàn là rất cần thiết. Trước hết, công nhân cần được đào tạo kỹ lưỡng về quy trình làm việc và các biện pháp an toàn. Việc hiểu rõ về cách sử dụng đúng cách các dụng cụ, đặc biệt là máy khoan và dụng cụ chạm khắc, giúp giảm thiểu rủi ro trong quá trình làm việc.

Sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân cũng đóng vai trò quan trọng trong việc bảo vệ công nhân. Công nhân nên luôn đeo găng tay, kính bảo hộ và khẩu trang để bảo vệ mình khỏi bụi gỗ và mảnh vụn sắc nhọn. Ngoài ra, việc duy trì môi trường làm việc sạch sẽ và gọn gàng sẽ giúp giảm thiểu nguy cơ trượt ngã và va chạm.

Kiểm tra và bảo trì máy móc định kỳ cũng là một yếu tố không thể thiếu. Những dụng cụ và máy móc cần được kiểm tra thường xuyên để đảm bảo chúng hoạt động ổn định và an toàn. Cuối cùng, khuyến khích công nhân duy trì tinh thần tập trung và trách nhiệm khi làm việc là rất quan trọng. Khi tất cả các biện pháp này được thực hiện nghiêm túc, nguy cơ tai nạn lao động trong quá trình gia công chi tiết sẽ giảm thiểu, tạo ra một môi trường làm việc an toàn hơn cho tất cả mọi người.

### 5. Quy định an toàn lao động khi Gia công chi tiết

Quy định an toàn lao động trong quá trình gia công chi tiết đàn tranh là một yếu tố quan trọng nhằm bảo vệ sức khỏe và tính mạng của công nhân. Đầu tiên, tất cả công nhân cần phải trải qua khóa đào tạo về an toàn lao động, nhằm nắm rõ các quy trình làm việc và cách sử dụng đúng cách các thiết bị, như máy khoan và dụng cụ chạm khắc. Chỉ những công nhân đã hoàn thành khóa đào tạo mới được phép làm việc trực tiếp với máy móc.

Trong suốt quá trình làm việc, công nhân phải luôn đeo thiết bị bảo hộ cá nhân, bao gồm găng tay, kính bảo hộ và khẩu trang. Điều này giúp giảm thiểu rủi ro bị thương tích do bụi gỗ, mảnh vụn sắc nhọn hoặc các chất gây hại từ quá trình gia công. Ngoài ra, khu vực làm việc cần được giữ sạch sẽ và gọn gàng để tránh các tai nạn không đáng có, như trượt ngã hay va chạm với các vật dụng khác.

Mỗi công đoạn, từ khoan lỗ đến chạm khắc và xử lý bề mặt, đều cần tuân thủ quy trình an toàn đã được thiết lập. Các máy móc cũng phải được kiểm tra định kỳ và bảo trì đúng cách để đảm bảo hoạt động an toàn. Cuối cùng, việc ghi chép và báo cáo kịp thời về bất kỳ sự cố nào xảy ra sẽ giúp cải thiện quy trình an toàn lao động, tạo nên một môi trường làm việc an toàn và hiệu quả cho tất cả công nhân.

## 6. Xử lý tình huống tai nạn lao động khẩn cấp khi Gia công chi tiết

Khi xảy ra tai nạn lao động trong quá trình gia công chi tiết đàn tranh, việc xử lý tình huống khẩn cấp nhanh chóng và hiệu quả là vô cùng quan trọng. Đầu tiên, công nhân cần ngay lập tức ngừng tất cả hoạt động và tắt các thiết bị liên quan để tránh tình trạng tai nạn leo thang. Nếu có công nhân bị thương, việc kiểm tra tình trạng sức khỏe của họ là điều cần thiết. Nếu thương tích nghiêm trọng, như đứt tay do lưỡi khoan hoặc va chạm với dụng cụ sắc, cần phải gọi ngay cho đội ngũ y tế để được hỗ trợ kịp thời.

Trong trường hợp có máu chảy, việc áp dụng băng gạc hoặc khăn sạch lên vết thương để cầm máu là rất quan trọng. Công nhân cần giữ bình tĩnh và cố gắng không di chuyển người bị nạn nếu có dấu hiệu chấn thương nghiêm trọng. Sau khi xử lý vết thương ban đầu, cần ghi chép lại sự cố và báo cáo cho quản lý để tiến hành điều tra nguyên nhân.

Bên cạnh việc xử lý sự cố, việc đánh giá lại quy trình an toàn và tổ chức đào tạo lại cho toàn bộ nhân viên về các tình huống khẩn cấp cũng rất quan trọng. Điều này không chỉ giúp cải thiện quy trình làm việc mà còn nâng cao ý thức an toàn lao động trong toàn bộ môi trường làm việc. Tạo ra một kế hoạch xử lý tai nạn rõ ràng sẽ giúp mọi người cảm thấy an tâm hơn khi làm việc và góp phần xây dựng một môi trường an toàn hơn.

## III. An toàn vệ sinh lao động đối với nhân viên Lắp ráp

### 1. Đặc điểm công việc Lắp ráp

Lắp ráp đàn tranh là một công đoạn quan trọng, đòi hỏi sự tỉ mỉ và chính xác để tạo ra sản phẩm hoàn thiện. Trong quá trình này, các bộ phận như mặt đàn, đáy đàn và cần đàn được ghép nối với nhau bằng keo dán chuyên dụng. Đầu tiên, người công nhân sẽ làm sạch các bề mặt tiếp xúc để đảm bảo keo dán bám chắc. Sau khi thoa keo, các bộ phận sẽ được ghép lại và sử dụng kẹp để giữ chặt trong thời gian keo khô. Quá trình này không chỉ giúp tăng cường độ bền mà còn đảm bảo rằng các bộ phận khớp với nhau một cách hoàn hảo.

Một bước quan trọng khác trong lắp ráp là gắn cầu đàn. Cầu đàn được đặt ở vị trí chính xác, vì nó có ảnh hưởng lớn đến âm thanh phát ra từ đàn. Nếu cầu đàn không được gắn đúng vị trí, âm thanh có thể bị méo hoặc không đạt yêu cầu về chất lượng. Để đảm bảo điều này, công nhân phải sử dụng các thiết bị đo lường chuyên dụng để xác định vị trí và góc độ chính xác cho cầu đàn. Sự chú ý đến từng chi tiết trong công việc lắp ráp không chỉ tạo ra một sản phẩm chất lượng cao mà còn thể hiện sự tâm huyết và nghệ thuật trong nghề sản xuất đàn tranh.





## 2. Các dạng tai nạn lao động trong quá trình Lắp ráp

Trong quá trình lắp ráp đàn tranh, có một số dạng tai nạn lao động phổ biến mà công nhân có thể gặp phải. Một trong những tai nạn thường xảy ra là bị thương do sử dụng dụng cụ không đúng cách, chẳng hạn như khi cắt hoặc gắn các bộ phận. Việc sử dụng dao, kéo hay các công cụ cắt khác mà không tuân thủ quy trình an toàn có thể dẫn đến việc bị đứt tay hoặc thương tích nghiêm trọng.

Ngoài ra, khi ghép nối các bộ phận bằng keo dán, công nhân có thể tiếp xúc với các hóa chất độc hại trong keo, nếu không đeo đầy đủ thiết bị bảo hộ như găng tay và khẩu trang. Việc hít phải hơi keo có thể gây ra các vấn đề về hô hấp hoặc dị ứng. Hơn nữa, trong quá trình kẹp các bộ phận để keo khô, công nhân cũng có thể gặp phải tình huống bị kẹp tay hoặc ngón tay vào giữa các bộ phận, gây đau đớn và thậm chí là chấn thương.

Cuối cùng, khi gắn cầu đàn, nếu không thực hiện đúng cách hoặc không sử dụng dụng cụ đo lường phù hợp, có thể dẫn đến việc cầu đàn không được đặt chính xác, gây ra không chỉ sai lệch về âm thanh mà còn có thể làm hỏng các bộ phận khác của đàn. Những tai nạn này đều nhấn mạnh tầm quan trọng của việc tuân thủ các quy tắc an toàn lao động và sử dụng thiết bị bảo hộ trong quá trình lắp ráp đàn tranh.

## 3. Nguyên nhân gây ra tai nạn lao động khi Lắp ráp

Tai nạn lao động trong quá trình lắp ráp đàn tranh thường xuất phát từ nhiều nguyên nhân khác nhau, và việc nhận diện các nguyên nhân này rất quan trọng để cải thiện an toàn lao động. Một trong những nguyên nhân chính là sự thiếu tập trung của công nhân. Khi làm việc trong môi trường đòi hỏi sự tỉ mỉ như lắp ráp, một phút lơ là có thể dẫn đến những sai sót nghiêm trọng, như cắt nhầm hay sử dụng sai dụng cụ.

Thêm vào đó, việc không tuân thủ quy trình an toàn cũng là một yếu tố quan trọng. Nếu công nhân không được đào tạo đầy đủ về quy trình lắp ráp, họ có thể không nhận thức được các rủi ro liên quan

đến việc sử dụng keo dán hoặc các công cụ cắt. Việc thiếu thiết bị bảo hộ cá nhân như găng tay, kính bảo hộ cũng góp phần làm tăng nguy cơ chấn thương.

Hơn nữa, chất lượng dụng cụ và vật liệu cũng có thể ảnh hưởng đến an toàn lao động. Các công cụ cũ, hỏng hoặc không đạt tiêu chuẩn có thể gây ra tai nạn bất ngờ trong quá trình lắp ráp. Cuối cùng, sự thiếu sự hỗ trợ từ đồng nghiệp hoặc quản lý cũng làm tăng nguy cơ tai nạn, khi không có người hướng dẫn hoặc hỗ trợ kịp thời trong các tình huống khẩn cấp. Nhận diện rõ ràng các nguyên nhân này sẽ giúp tạo ra các biện pháp phòng ngừa hiệu quả hơn trong môi trường làm việc.

#### 4. Biện pháp phòng tránh tai nạn lao động khi Lắp ráp

Để giảm thiểu tai nạn lao động trong quá trình lắp ráp đàn tranh, việc áp dụng các biện pháp phòng tránh là cực kỳ quan trọng. Đầu tiên, công nhân cần được đào tạo đầy đủ về quy trình lắp ráp, bao gồm cách sử dụng dụng cụ an toàn và cách xử lý các tình huống có thể xảy ra. Đảm bảo rằng mọi người đều hiểu rõ về các quy định an toàn sẽ giúp nâng cao ý thức và trách nhiệm của từng cá nhân trong công việc.

Sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân như găng tay, kính bảo hộ và khẩu trang là điều không thể thiếu. Những trang bị này giúp bảo vệ công nhân khỏi các hóa chất độc hại trong keo dán và nguy cơ chấn thương từ dụng cụ. Bên cạnh đó, việc thường xuyên kiểm tra và bảo trì các dụng cụ, máy móc cũng là một biện pháp hiệu quả để ngăn ngừa sự cố không mong muốn.

Ngoài ra, việc tạo ra một môi trường làm việc gọn gàng và tổ chức tốt sẽ giúp công nhân dễ dàng tiếp cận dụng cụ và vật liệu, giảm thiểu nguy cơ tai nạn. Cuối cùng, khuyến khích sự hợp tác và hỗ trợ lẫn nhau giữa các công nhân cũng rất quan trọng. Khi có sự hỗ trợ kịp thời từ đồng nghiệp, khả năng xử lý tình huống khẩn cấp sẽ được cải thiện, góp phần tạo ra một môi trường làm việc an toàn và hiệu quả hơn.

#### 5. Quy định an toàn lao động khi Lắp ráp

Trong quá trình lắp ráp đàn tranh, việc tuân thủ quy định an toàn lao động là điều kiện tiên quyết để bảo vệ sức khỏe và tính mạng của công nhân. Một trong những quy định quan trọng nhất là công nhân phải được đào tạo đầy đủ về quy trình lắp ráp, bao gồm cách sử dụng keo dán chuyên dụng và các dụng cụ khác. Họ cần phải nắm rõ các bước thực hiện, từ việc ghép nối các bộ phận đến cách giữ chúng chặt chẽ bằng kẹp trong thời gian keo khô.

Công nhân cũng phải sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân như găng tay và kính bảo hộ trong suốt quá trình làm việc. Những thiết bị này không chỉ bảo vệ khỏi hóa chất độc hại mà còn giảm thiểu nguy cơ chấn thương từ dụng cụ cắt và gấn. Thêm vào đó, không được phép sử dụng dụng cụ hỏng hoặc không đạt tiêu chuẩn; tất cả dụng cụ cần được kiểm tra định kỳ để đảm bảo an toàn.

Bên cạnh đó, quy định về việc giữ gìn vệ sinh nơi làm việc cũng rất quan trọng. Mọi khu vực làm việc cần được giữ sạch sẽ, ngăn nắp để tránh nguy cơ trượt ngã hoặc va chạm. Cuối cùng, công nhân cần phải báo cáo ngay lập tức bất kỳ tình huống nguy hiểm nào hoặc sự cố xảy ra trong quá trình làm việc để có thể xử lý kịp thời, từ đó đảm bảo một môi trường làm việc an toàn và hiệu quả.

Thực hiện các bài kiểm tra tại các trung tâm an toàn lao động nhằm mục đích đạt được [chứng chỉ an toàn lao động](#). Từ đó người lao động sẽ nắm rõ các kiến thức an toàn cũng như chứng nhận hợp lệ cho

việc lao động.

## 6. Xử lý tình huống tai nạn lao động khẩn cấp khi Lắp ráp

Khi xảy ra tai nạn lao động trong quá trình lắp ráp đàn tranh, việc xử lý kịp thời và hiệu quả là rất quan trọng để giảm thiểu hậu quả. Đầu tiên, công nhân cần ngay lập tức dừng công việc và đánh giá tình hình. Nếu có người bị thương, việc đầu tiên là kiểm tra mức độ nghiêm trọng của chấn thương để quyết định liệu có cần gọi xe cấp cứu hay không. Nếu vết thương nhẹ, người bị nạn nên được đưa đến khu vực an toàn và được sơ cứu kịp thời.

Trong trường hợp bị dính keo dán, cần phải xử lý ngay lập tức bằng cách sử dụng dung môi thích hợp hoặc nước ấm, tùy thuộc vào loại keo. Công nhân nên thông báo cho người quản lý hoặc người phụ trách để họ có thể thực hiện các biện pháp cần thiết, như kiểm tra lại quy trình an toàn và điều chỉnh nếu cần.

Ngoài ra, việc lập biên bản ghi nhận chi tiết về vụ tai nạn là rất quan trọng. Điều này không chỉ giúp theo dõi tình hình sức khỏe của người bị thương mà còn là cơ sở để phân tích nguyên nhân và cải thiện quy trình làm việc trong tương lai. Đào tạo công nhân về cách xử lý tình huống khẩn cấp cũng đóng vai trò quan trọng trong việc chuẩn bị cho mọi trường hợp có thể xảy ra, từ đó nâng cao mức độ an toàn lao động trong môi trường sản xuất.

## IV. An toàn vệ sinh lao động đối với nhân viên Hoàn thiện

### 1. Đặc điểm công việc Hoàn thiện

Công đoạn hoàn thiện đàn tranh đóng vai trò rất quan trọng trong việc nâng cao giá trị và chất lượng sản phẩm. Đầu tiên, quá trình đánh bóng được thực hiện bằng máy đánh bóng chuyên dụng, giúp tạo ra độ sáng bóng hoàn hảo cho bề mặt gỗ. Điều này không chỉ mang lại vẻ đẹp thu hút mà còn giúp bảo vệ gỗ khỏi những tác động tiêu cực từ môi trường, như bụi bẩn và độ ẩm. Việc đánh bóng cẩn thận cũng góp phần làm nổi bật các đường vân tự nhiên của gỗ, tạo nên một sản phẩm mang tính nghệ thuật cao.

Tiếp theo, lớp sơn và phủ bảo vệ được áp dụng để tăng cường khả năng chống chịu của đàn tranh. Lớp sơn không chỉ bảo vệ gỗ khỏi ẩm mốc và mối mọt mà còn tạo ra một lớp bảo vệ chắc chắn giúp sản phẩm bền bỉ theo thời gian. Ngoài ra, lớp sơn này còn có tác dụng làm nổi bật màu sắc và vẻ đẹp tự nhiên của gỗ, khiến cho đàn tranh trở nên hấp dẫn hơn trong mắt người tiêu dùng. Qua đó, công đoạn hoàn thiện không chỉ giúp cải thiện chất lượng sản phẩm mà còn tăng cường giá trị thẩm mỹ, tạo ấn tượng mạnh mẽ đối với khách hàng.

### 2. Các dạng tai nạn lao động trong quá trình Hoàn thiện

Trong quá trình hoàn thiện đàn tranh, một số tai nạn lao động có thể xảy ra do các yếu tố nguy hiểm liên quan đến việc sử dụng máy móc và hóa chất. Khi thực hiện đánh bóng, công nhân có thể gặp phải tai nạn do máy đánh bóng hoạt động mạnh hoặc không được vận hành đúng cách, dẫn đến việc bị thương ở tay hoặc cơ thể. Các vết cắt hoặc trầy xước có thể xảy ra nếu không tuân thủ quy trình an toàn.

Bên cạnh đó, trong quá trình sơn và phủ lớp bảo vệ, rủi ro cũng gia tăng do tiếp xúc với hóa chất độc hại. Việc hít phải hơi sơn hoặc tiếp xúc trực tiếp với các chất hóa học có thể gây ra các vấn đề về hô hấp hoặc

kích ứng da. Ngoài ra, không gian làm việc thường có mùi sơn nồng nặc và kém thông thoáng, làm tăng nguy cơ ngộ độc.

Các tai nạn khác có thể bao gồm trơn trượt do sơn hoặc hóa chất đổ ra sàn, dẫn đến ngã và chấn thương nghiêm trọng. Do đó, việc tuân thủ quy định an toàn lao động và sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân là cực kỳ quan trọng để giảm thiểu các rủi ro này, bảo vệ sức khỏe và an toàn cho công nhân trong quá trình hoàn thiện sản phẩm.

### 3. Nguyên nhân gây ra tai nạn lao động khi Hoàn thiện

Nguyên nhân gây ra tai nạn lao động trong quá trình hoàn thiện đàn tranh thường xuất phát từ nhiều yếu tố khác nhau. Đầu tiên, việc sử dụng máy đánh bóng có thể dẫn đến tai nạn nếu công nhân không được đào tạo đầy đủ về cách vận hành an toàn. Máy đánh bóng hoạt động với tốc độ cao, do đó, bất kỳ sự lơ đãng nào cũng có thể khiến người sử dụng bị thương do tiếp xúc trực tiếp với các bộ phận quay hoặc bị văng vật liệu trong quá trình làm việc.

Ngoài ra, trong quá trình sơn và phủ lớp bảo vệ, việc không tuân thủ quy trình an toàn có thể dẫn đến tiếp xúc với hóa chất độc hại. Nhiều công nhân có thể không nhận thức được những rủi ro tiềm ẩn khi làm việc với các sản phẩm chứa dung môi, dẫn đến các vấn đề về sức khỏe như kích ứng da, hô hấp kém hoặc ngộ độc hóa chất. Không gian làm việc cũng thường thiếu thông gió, làm tăng khả năng tích tụ hơi độc hại trong không khí.

Cuối cùng, yếu tố môi trường làm việc không đảm bảo an toàn, như sàn trơn do chất lỏng hoặc bụi bẩn, cũng có thể gây ra các tai nạn như trượt ngã. Sự kết hợp của những nguyên nhân này làm tăng nguy cơ tai nạn lao động, nhấn mạnh tầm quan trọng của việc tuân thủ quy định an toàn và thường xuyên kiểm tra các thiết bị bảo hộ cá nhân.

### 4. Biện pháp phòng tránh tai nạn lao động khi Hoàn thiện

Để phòng tránh tai nạn lao động trong quá trình hoàn thiện đàn tranh, việc thực hiện các biện pháp an toàn là cực kỳ quan trọng. Đầu tiên, công nhân cần được đào tạo bài bản về cách sử dụng máy móc, đặc biệt là máy đánh bóng. Việc hiểu rõ cách vận hành và bảo trì máy sẽ giúp giảm thiểu rủi ro tai nạn. Ngoài ra, trang bị đầy đủ thiết bị bảo hộ cá nhân như găng tay, khẩu trang và kính bảo hộ cũng giúp bảo vệ người lao động khỏi các nguy cơ có thể xảy ra trong quá trình làm việc.

Trong khi sơn và phủ lớp bảo vệ, cần đảm bảo không gian làm việc thông thoáng để giảm thiểu sự tích tụ của hơi hóa chất. Sử dụng các loại sơn và hóa chất ít độc hại hơn cũng là một giải pháp hữu hiệu. Công nhân nên được khuyến khích làm việc trong các khu vực có hệ thống thông gió tốt, giúp cải thiện chất lượng không khí và giảm nguy cơ ngộ độc.

Cuối cùng, việc duy trì vệ sinh môi trường làm việc, đặc biệt là sàn nhà, sẽ giúp giảm nguy cơ trơn trượt và ngã. Các chất lỏng hoặc bụi bẩn cần được dọn dẹp ngay lập tức. Tất cả những biện pháp này không chỉ bảo vệ sức khỏe của công nhân mà còn nâng cao hiệu quả sản xuất, tạo ra những sản phẩm hoàn thiện chất lượng cao và an toàn.

Hoàn thành khóa đào tạo an toàn lao động để được trung tâm huấn luyện an toàn lao động cấp [thẻ an toàn lao động](#) để củng cố hồ sơ đúng quy định khi làm việc.

## 5. Quy định an toàn lao động khi Hoàn thiện

Trong quá trình hoàn thiện đàn tranh, việc tuân thủ quy định an toàn lao động là rất cần thiết để bảo vệ sức khỏe của công nhân và nâng cao hiệu quả sản xuất. Trước hết, mọi công nhân tham gia vào quy trình đánh bóng và sơn phủ đều phải được trang bị đầy đủ đồ bảo hộ, bao gồm găng tay, kính bảo hộ và khẩu trang để giảm thiểu tiếp xúc với bụi và hóa chất độc hại.

Ngoài ra, việc kiểm tra và bảo trì định kỳ máy móc, đặc biệt là máy đánh bóng, là yêu cầu bắt buộc nhằm đảm bảo thiết bị hoạt động an toàn và hiệu quả. Công nhân cũng cần được đào tạo kỹ lưỡng về quy trình làm việc an toàn, bao gồm cách sử dụng máy móc và hóa chất đúng cách. Họ phải hiểu rõ các biện pháp xử lý sự cố khi có tai nạn xảy ra, cũng như các bước sơ cứu cần thiết.

Không gian làm việc cần được tổ chức một cách khoa học và hợp lý, với đủ ánh sáng và thông gió. Tất cả hóa chất sơn và phụ gia đều phải được lưu trữ theo quy định, tránh xa nguồn nhiệt và trong các khu vực có dấu hiệu an toàn rõ ràng. Tuân thủ những quy định này không chỉ giúp đảm bảo an toàn cho công nhân mà còn góp phần nâng cao chất lượng sản phẩm cuối cùng.

## 6. Xử lý tình huống tai nạn lao động khẩn cấp khi Hoàn thiện

Trong trường hợp xảy ra tai nạn lao động trong quá trình hoàn thiện đàn tranh, việc xử lý kịp thời và đúng cách là vô cùng quan trọng để bảo đảm an toàn cho công nhân và hạn chế thiệt hại. Trước hết, nếu một công nhân bị thương do máy đánh bóng hoặc hóa chất sơn, cần ngay lập tức dừng mọi hoạt động và thông báo cho người quản lý hoặc nhân viên y tế tại chỗ.

Nếu có dấu hiệu chấn thương nặng, hãy gọi cấp cứu ngay lập tức. Trong khi chờ đợi sự hỗ trợ, hãy thực hiện sơ cứu ban đầu, như băng bó vết thương hoặc đưa người bị thương ra khỏi khu vực nguy hiểm. Đối với các trường hợp phơi nhiễm hóa chất, cần rửa sạch vùng da tiếp xúc ngay lập tức với nước và xà phòng, đồng thời cung cấp thông tin về hóa chất đã tiếp xúc cho nhân viên y tế.

Sau khi sự cố được xử lý, một cuộc điều tra cần được tiến hành để xác định nguyên nhân gây tai nạn. Những biện pháp cải tiến quy trình làm việc, trang bị thêm thiết bị bảo hộ hoặc đào tạo lại nhân viên sẽ được áp dụng nhằm ngăn chặn những tai nạn tương tự trong tương lai. Hệ thống báo cáo và theo dõi các sự cố cũng cần được duy trì để nâng cao nhận thức về an toàn lao động trong toàn bộ quy trình sản xuất.

---

## PHẦN III: Tham khảo thêm

### 1. Bài kiểm tra an toàn lao động nhóm 3

- [Trắc nghiệm an toàn lao động nhóm 3](#)

---

### 2. Bảng báo giá dịch vụ huấn luyện an toàn lao động

- [Xem chi tiết](#)

