



# TÀI LIỆU

AN TOÀN LAO ĐỘNG

SẢN XUẤT GIÀY PATIN



 [lienhe@antoannamviet.com](mailto:lienhe@antoannamviet.com)

 [www.antoannamviet.com](http://www.antoannamviet.com)

Trong ngành sản xuất giày patin, an toàn lao động là yếu tố hàng đầu không thể bỏ qua. Tài liệu này cung cấp tài liệu chi tiết về các biện pháp an toàn cần thiết, giúp bảo vệ sức khỏe công nhân và nâng cao hiệu quả sản xuất. Khám phá ngay để đảm bảo môi trường làm việc an toàn và hiệu quả!

## PHẦN I: THỰC TRẠNG CÔNG TÁC AN TOÀN ĐỐI VỚI NGÀNH SẢN XUẤT GIÀY PATIN

### I. Tình hình chung

Bộ Lao động – Thương binh và Xã hội thông báo đến các ngành, các địa phương tình hình tai nạn lao động 6 tháng đầu năm 2023 và một số giải pháp chủ yếu nhằm chủ động ngăn ngừa sự cố và tai nạn lao động 6 tháng cuối năm 2023.

Theo báo cáo của 63/63 tỉnh, thành phố trực thuộc trung ương, 6 tháng đầu năm 2023 trên toàn quốc đã xảy ra 3.201 vụ tai nạn lao động (TNLD) (giảm 707 vụ, tương ứng với 18,09% so với 6 tháng đầu năm 2022) làm 3.262 người bị nạn (giảm 739 người, tương ứng với 18,47% so với 6 tháng đầu năm 2022) (bao gồm cả khu vực có quan hệ lao động và khu vực người lao động làm việc không theo hợp đồng lao động), trong đó:

Số vụ TNLD chết người: 345 vụ, giảm 21 vụ tương ứng 5,74% so với 6 tháng đầu năm 2022 (trong đó, khu vực có quan hệ lao động: 273 vụ, giảm 19 vụ tương ứng với 6,5% so với 6 tháng đầu năm 2022; khu vực người lao động làm việc không theo hợp đồng lao động: 72 vụ, giảm 02 vụ tương ứng với 2,70% so với 6 tháng đầu năm 2022);

Số người chết vì TNLD: 353 người, giảm 27 người tương ứng 7,11% so với 6 tháng đầu năm 2022 (trong đó, khu vực có quan hệ lao động: 281 người, giảm 18 người tương ứng với 6,02% so với 6 tháng đầu năm 2022; khu vực người lao động làm việc không theo hợp đồng lao động: 72 người, giảm 09 người tương ứng với 11,11% so với 6 tháng đầu năm 2022);

Số người bị thương nặng: 784 người, giảm 23 người tương ứng với 2,85% so với 6 tháng đầu năm 2022 (trong đó, khu vực có quan hệ lao động: 715 người, tăng 26 người tương ứng với 3,77% so với 6 tháng đầu năm 2022; khu vực người lao động làm việc không theo hợp đồng lao động: 69 người, giảm 49 người tương ứng với 41,53% so với 6 tháng đầu năm 2022).

### II. Một số vụ tai nạn lao động trong nhà máy sản xuất giày patin

Dưới đây là một số vụ tai nạn lao động thường gặp trong nhà máy sản xuất giày patin:

1. **Tai nạn do máy móc:** Trong quá trình vận hành máy cắt, máy ép, công nhân có thể bị kẹt tay hoặc chân vào thiết bị. Điều này có thể gây chấn thương nghiêm trọng.
2. **Ngã do trơn trượt:** Sàn nhà máy thường có dầu, nước hoặc các vật liệu khác, dễ gây trơn trượt. Ngã có thể dẫn đến gãy xương hoặc chấn thương vùng đầu.
3. **Chấn thương do vật nặng:** Việc nâng và di chuyển các kiện hàng nặng nếu không tuân thủ kỹ thuật an toàn có thể gây ra chấn thương lưng hoặc các phần khác của cơ thể.
4. **Bỏng do hóa chất:** Trong quá trình sản xuất, công nhân có thể tiếp xúc với hóa chất độc hại mà không có đồ bảo hộ thích hợp, dẫn đến bỏng da hoặc các vấn đề hô hấp.

5. **Tai nạn điện:** Việc sử dụng thiết bị điện không an toàn hoặc không được bảo trì định kỳ có thể gây ra điện giật, dẫn đến thương tích nghiêm trọng hoặc tử vong.
6. **Vết thương do dụng cụ sắc nhọn:** Sử dụng dao, kéo hoặc các công cụ sắc nhọn khác có thể gây cắt tay hoặc chấn thương cho công nhân nếu không chú ý.
7. **Tai nạn do thiếu ánh sáng:** Làm việc trong môi trường thiếu ánh sáng có thể dẫn đến va chạm với thiết bị hoặc tai nạn do không nhìn thấy rõ vật cản.

Các vụ tai nạn này nhấn mạnh tầm quan trọng của việc tuân thủ quy tắc an toàn lao động và đào tạo liên tục cho công nhân để phòng tránh rủi ro.

---

## PHẦN II: AN TOÀN, VỆ SINH LAO ĐỘNG KHI LÀM VIỆC TRONG NHÀ MÁY SẢN XUẤT GIÀY PATIN

### I. An toàn vệ sinh lao động đối với nhân viên Cắt nguyên liệu

#### 1. Đặc điểm công việc Cắt nguyên liệu

Công việc cắt nguyên liệu trong sản xuất giày patin đóng vai trò vô cùng quan trọng, vì nó quyết định đến chất lượng và tính thẩm mỹ của sản phẩm cuối cùng. Sử dụng máy cắt công nghiệp, đặc biệt là máy cắt tự động, giúp quá trình cắt diễn ra nhanh chóng và chính xác. Các máy này được lập trình để cắt nguyên liệu theo các kích thước và hình dạng đã thiết kế, đảm bảo rằng mỗi chi tiết đều đạt yêu cầu kỹ thuật. Sự chính xác cao trong việc cắt không chỉ giúp tiết kiệm thời gian mà còn giảm thiểu sai sót, từ đó nâng cao hiệu quả sản xuất.

Bên cạnh việc sử dụng công nghệ hiện đại, việc lập kế hoạch cắt cũng là một yếu tố không thể thiếu. Một kế hoạch cắt hợp lý sẽ tối ưu hóa việc sử dụng nguyên liệu, giúp giảm thiểu lãng phí, đồng thời tăng cường tính hiệu quả kinh tế cho quá trình sản xuất. Bằng cách sắp xếp các chi tiết cắt một cách khoa học, nhà máy không chỉ tiết kiệm được nguyên liệu mà còn giảm chi phí sản xuất. Nhờ những đặc điểm này, công việc cắt nguyên liệu không chỉ là một khâu kỹ thuật mà còn phản ánh sự tinh tế trong quản lý sản xuất và cam kết chất lượng của nhà máy.





## 2. Các dạng tai nạn lao động trong quá trình Cắt nguyên liệu

Trong quá trình cắt nguyên liệu, mặc dù sử dụng máy cắt công nghiệp mang lại độ chính xác cao, nhưng vẫn tiềm ẩn nhiều rủi ro và tai nạn lao động đáng lo ngại. Một trong những dạng tai nạn phổ biến nhất là chấn thương do va chạm với máy móc. Khi công nhân không tuân thủ quy định an toàn hoặc mất tập trung, họ có thể bị kẹt tay hoặc chân vào các bộ phận chuyển động của máy cắt, dẫn đến chấn thương nghiêm trọng.

Ngoài ra, việc sử dụng các nguyên liệu sắc nhọn cũng có thể gây ra vết cắt hoặc thương tích cho công nhân. Trong khi thao tác với các tấm nguyên liệu lớn, nếu không cẩn thận, công nhân dễ dàng gặp phải tình huống không mong muốn. Một vấn đề khác là ngã do sàn nhà trơn trượt hoặc do nguyên liệu chất đống không gọn gàng, gây cản trở cho việc di chuyển. Điều này không chỉ ảnh hưởng đến sức khỏe của công nhân mà còn làm gián đoạn quá trình sản xuất.

Do đó, để giảm thiểu tai nạn lao động trong quá trình cắt nguyên liệu, việc tuân thủ quy tắc an toàn lao động và đào tạo nhân viên về các biện pháp an toàn là rất cần thiết. Hệ thống giám sát và kiểm tra an toàn cũng cần được thực hiện thường xuyên để phát hiện và khắc phục kịp thời các mối nguy hiểm tiềm ẩn, đảm bảo môi trường làm việc an toàn cho tất cả công nhân.

## 3. Nguyên nhân gây ra tai nạn lao động khi Cắt nguyên liệu

Tai nạn lao động trong quá trình cắt nguyên liệu thường xuất phát từ nhiều nguyên nhân khác nhau, trong đó, thiếu sót trong việc tuân thủ quy trình an toàn là một yếu tố chính. Khi công nhân không được đào tạo đầy đủ về cách sử dụng máy cắt công nghiệp, họ có thể thực hiện các thao tác không chính xác, dẫn đến chấn thương. Bên cạnh đó, sự thiếu chú ý trong quá trình làm việc cũng dễ dàng tạo ra rủi ro, như việc để tay gần các bộ phận cắt của máy, hoặc không tập trung vào công việc, từ đó tăng nguy cơ xảy ra tai nạn.

Ngoài ra, tình trạng máy móc xuống cấp cũng là một nguyên nhân quan trọng. Nếu máy cắt không được bảo trì thường xuyên, các bộ phận có thể gặp trục trặc, gây ra sự cố bất ngờ trong quá trình hoạt động. Điều này không chỉ làm giảm hiệu suất làm việc mà còn gia tăng khả năng xảy ra tai nạn. Thêm vào đó, việc không lập kế hoạch cắt một cách khoa học có thể dẫn đến lãng phí nguyên liệu và tăng áp lực công việc, khiến công nhân dễ bị căng thẳng và không chú ý đến an toàn.

Cuối cùng, môi trường làm việc không an toàn, như sàn trơn trượt hoặc không đủ ánh sáng, cũng góp phần gia tăng nguy cơ tai nạn lao động. Để hạn chế những nguyên nhân này, cần có các biện pháp phòng ngừa hiệu quả và đảm bảo môi trường làm việc an toàn cho công nhân trong suốt quá trình cắt nguyên liệu.

#### **4. Biện pháp phòng tránh tai nạn lao động khi Cắt nguyên liệu**

Để phòng tránh tai nạn lao động khi cắt nguyên liệu, việc đầu tiên và quan trọng nhất là đảm bảo công nhân được đào tạo đầy đủ về an toàn lao động và cách vận hành máy cắt công nghiệp. Chương trình đào tạo nên bao gồm các kiến thức về quy trình an toàn, cách nhận biết các mối nguy hiểm tiềm ẩn và biện pháp xử lý trong trường hợp khẩn cấp. Bên cạnh đó, việc thực hiện quy định nghiêm ngặt về sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân, như găng tay, kính bảo hộ và giày chống trượt, là rất cần thiết để giảm thiểu chấn thương.

Thường xuyên bảo trì và kiểm tra máy móc cũng là một biện pháp không thể thiếu. Đảm bảo rằng máy cắt hoạt động hiệu quả và không có bộ phận nào bị hư hại sẽ giúp giảm thiểu rủi ro. Hơn nữa, lập kế hoạch cắt hợp lý không chỉ giúp tối ưu hóa việc sử dụng nguyên liệu mà còn giảm áp lực cho công nhân, từ đó giúp họ tập trung hơn vào công việc mà không bị căng thẳng.

Môi trường làm việc cũng cần được cải thiện để đảm bảo an toàn. Đảm bảo sàn nhà khô ráo, sạch sẽ và đủ ánh sáng sẽ giúp công nhân dễ dàng quan sát và di chuyển. Cuối cùng, việc thiết lập hệ thống giám sát và phản hồi kịp thời cũng là chìa khóa để nhanh chóng phát hiện và xử lý các vấn đề an toàn trong quá trình sản xuất. Những biện pháp này kết hợp lại sẽ tạo ra một môi trường làm việc an toàn, giúp giảm thiểu tai nạn lao động trong quá trình cắt nguyên liệu.

#### **5. Quy định an toàn lao động khi Cắt nguyên liệu**

Quy định an toàn lao động khi cắt nguyên liệu là yếu tố cốt lõi giúp đảm bảo an toàn cho công nhân trong quá trình sản xuất. Đầu tiên, tất cả công nhân phải được đào tạo chuyên sâu về cách vận hành máy cắt công nghiệp, cùng với các kiến thức cần thiết về an toàn lao động. Việc này bao gồm việc nắm vững cách sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân như găng tay, kính bảo hộ và bảo vệ tai, nhằm giảm thiểu tối đa các rủi ro trong quá trình làm việc.

Ngoài ra, quy trình làm việc cần được tuân thủ nghiêm ngặt. Công nhân không được phép đứng gần các bộ phận chuyển động của máy cắt và phải luôn chú ý đến môi trường xung quanh. Việc kiểm tra thiết bị trước khi sử dụng là điều bắt buộc để phát hiện kịp thời các lỗi kỹ thuật hoặc hỏng hóc có thể xảy ra.

Hệ thống cảnh báo và quy trình khẩn cấp cũng cần được thiết lập rõ ràng, để mọi công nhân biết cách ứng phó trong tình huống nguy hiểm. Mỗi khu vực làm việc cần có biển báo an toàn rõ ràng, nhắc nhở công nhân về các quy tắc an toàn trong quá trình cắt nguyên liệu. Cuối cùng, việc thực hiện định kỳ các cuộc họp an toàn lao động sẽ giúp nâng cao nhận thức và ý thức của công nhân về an toàn trong công việc, từ đó góp phần xây dựng một môi trường làm việc an toàn và hiệu quả.

## 6. Xử lý tình huống tai nạn lao động khẩn cấp khi Cắt nguyên liệu

Khi xảy ra tai nạn lao động trong quá trình cắt nguyên liệu, việc xử lý tình huống khẩn cấp một cách nhanh chóng và hiệu quả là vô cùng quan trọng để đảm bảo an toàn cho công nhân và giảm thiểu thiệt hại. Ngay khi phát hiện tai nạn, công nhân phải lập tức dừng máy cắt và thông báo cho người quản lý hoặc nhân viên y tế trong khu vực. Việc này không chỉ giúp ngăn chặn các tình huống xấu tiếp theo mà còn tạo điều kiện để có thể xử lý kịp thời các vấn đề phát sinh.

Nếu nạn nhân có vết thương, nhân viên y tế cần được huy động ngay lập tức để sơ cứu. Trong trường hợp chấn thương nghiêm trọng, như gãy xương hay mất máu nhiều, cần phải gọi xe cấp cứu ngay lập tức để đưa nạn nhân đến cơ sở y tế. Đồng thời, những người còn lại trong khu vực cần phải giữ bình tĩnh, tránh hoảng loạn, và hỗ trợ điều phối, hướng dẫn để đảm bảo an toàn cho tất cả mọi người.

Sau khi tình huống được xử lý, một cuộc họp khẩn cấp nên được tổ chức để phân tích nguyên nhân gây ra tai nạn, từ đó đưa ra các biện pháp khắc phục. Việc này không chỉ giúp rút kinh nghiệm mà còn cải thiện quy trình an toàn lao động, ngăn ngừa tai nạn tương tự xảy ra trong tương lai. Cần có một báo cáo chi tiết về tai nạn và quá trình xử lý, làm tài liệu tham khảo cho các buổi đào tạo an toàn lao động sau này.

## II. An toàn vệ sinh lao động đối với nhân viên May

### 1. Đặc điểm công việc May

Công việc may trong quá trình sản xuất giày patin đòi hỏi sự chính xác và kỹ thuật cao để đảm bảo sản phẩm đạt tiêu chuẩn chất lượng. Quy trình may bắt đầu bằng việc kết hợp các bộ phận như thân giày, lót giày và lớp bảo vệ lại với nhau, sử dụng máy may công nghiệp hiện đại. Những máy may này được thiết kế đặc biệt để xử lý các loại vải và chất liệu khác nhau, giúp tạo ra mối may chắc chắn và bền bỉ.

Kỹ thuật may cũng đóng vai trò rất quan trọng, với việc sử dụng các mũi may chuyên dụng cho từng loại vải và yêu cầu cụ thể của sản phẩm. Điều này không chỉ giúp gia tăng độ bền cho giày mà còn tạo ra các kiểu dáng đa dạng và tinh tế. Để đảm bảo rằng mỗi sản phẩm đều đạt chất lượng cao, việc kiểm tra chất lượng được thực hiện liên tục trong suốt quy trình sản xuất. Mỗi mối may sẽ được kiểm tra kỹ lưỡng, giúp phát hiện lỗi sớm và đảm bảo rằng sản phẩm cuối cùng đáp ứng đầy đủ tiêu chuẩn kỹ thuật và thẩm mỹ.

Công việc may không chỉ đơn thuần là gắn kết các bộ phận lại với nhau mà còn là nghệ thuật kết hợp giữa kỹ thuật và sự tỉ mỉ. Nhờ vào sự chú ý đến từng chi tiết nhỏ trong quy trình may, sản phẩm giày patin sẽ không chỉ đạt yêu cầu về mặt chất lượng mà còn mang đến sự hài lòng cho người sử dụng.



## 2. Các dạng tai nạn lao động trong quá trình May

Trong quá trình may giày patin, một số dạng tai nạn lao động có thể xảy ra do tính chất của công việc và môi trường làm việc. Một trong những tai nạn phổ biến nhất là chấn thương do máy may công nghiệp. Máy móc hoạt động với tốc độ cao có thể gây ra những vết thương nghiêm trọng nếu công nhân không tuân thủ các quy định an toàn, chẳng hạn như việc không đặt tay quá gần mũi máy khi đang hoạt động.

Ngoài ra, việc sử dụng các dụng cụ cắt như kéo hoặc dao để chuẩn bị nguyên liệu trước khi may cũng tiềm ẩn nguy cơ gây ra các vết cắt hoặc thương tích cho tay. Khi thực hiện các kỹ thuật may, đặc biệt là với những mũi may chuyên dụng, công nhân cần hết sức cẩn thận để tránh những tai nạn như kim bị gãy, làm rơi vào tay hoặc chân.

Hơn nữa, điều kiện làm việc cũng có thể góp phần vào nguy cơ tai nạn. Nếu không gian làm việc quá chật chội hoặc thiếu ánh sáng, công nhân sẽ dễ dàng mắc phải các tai nạn do va chạm hoặc ngã. Việc không kiểm tra chất lượng đầy đủ có thể dẫn đến việc phát hiện lỗi quá muộn, gây áp lực cho công nhân trong quá trình sản xuất, làm gia tăng nguy cơ tai nạn lao động. Do đó, việc nhận thức rõ các dạng tai nạn lao động và áp dụng các biện pháp phòng ngừa hiệu quả là rất quan trọng để bảo đảm an toàn cho công nhân trong ngành may giày.

## 3. Nguyên nhân gây ra tai nạn lao động khi May

Nguyên nhân gây ra tai nạn lao động trong quá trình may giày patin thường liên quan đến nhiều yếu tố khác nhau, từ môi trường làm việc cho đến các quy trình sản xuất. Một trong những nguyên nhân chính là sự thiếu chú ý và không tuân thủ quy định an toàn. Khi công nhân không tập trung vào công việc hoặc vội vàng trong quá trình may, họ dễ dàng gặp phải tai nạn với máy may công nghiệp, có thể dẫn đến chấn thương nghiêm trọng.

Sự thiếu kinh nghiệm cũng góp phần vào các tai nạn. Những công nhân mới vào nghề có thể chưa quen với các thao tác hoặc kỹ thuật may, dẫn đến khả năng sai sót cao. Việc sử dụng mũi may chuyên dụng không đúng cách cũng có thể gây ra những tai nạn không mong muốn. Bên cạnh đó, tình trạng thiết bị máy móc không được bảo trì thường xuyên, hoặc lỗi kỹ thuật cũng có thể là nguyên nhân gây ra tai nạn.

Môi trường làm việc không đảm bảo, như không đủ ánh sáng hoặc không gian chật chội, làm tăng nguy cơ va chạm hoặc trượt ngã. Hơn nữa, việc không thực hiện kiểm tra chất lượng một cách thường xuyên có thể dẫn đến những sai sót trong sản phẩm, gây áp lực cho công nhân khi phải làm việc gấp rút để khắc phục, từ đó tăng khả năng xảy ra tai nạn. Nhận diện rõ ràng các nguyên nhân này sẽ giúp các nhà quản lý đưa ra các biện pháp phòng ngừa hiệu quả hơn, nhằm đảm bảo an toàn lao động cho công nhân trong ngành may giày.

#### 4. Biện pháp phòng tránh tai nạn lao động khi May

Để phòng tránh tai nạn lao động trong quá trình may giày patin, việc thiết lập một môi trường làm việc an toàn và tuân thủ nghiêm ngặt các quy định an toàn là rất quan trọng. Trước hết, công nhân cần được đào tạo kỹ lưỡng về quy trình sử dụng máy may công nghiệp, bao gồm cách vận hành và xử lý máy móc đúng cách. Việc tổ chức các buổi tập huấn định kỳ không chỉ giúp nâng cao kỹ năng mà còn nâng cao nhận thức về an toàn lao động.

Bên cạnh đó, các máy móc và thiết bị cần được bảo trì thường xuyên để đảm bảo hoạt động trơn tru. Kiểm tra định kỳ sẽ giúp phát hiện sớm những lỗi kỹ thuật và ngăn ngừa nguy cơ tai nạn. Môi trường làm việc cũng cần được cải thiện với ánh sáng đầy đủ và không gian thoáng đãng để giảm thiểu nguy cơ va chạm và ngã.

Ngoài ra, việc sử dụng các mũi may chuyên dụng đúng cách cũng rất quan trọng. Công nhân nên luôn tuân thủ hướng dẫn kỹ thuật và không thực hiện những thao tác nguy hiểm. Kiểm tra chất lượng mũi may không chỉ giúp phát hiện lỗi mà còn tạo ra một sản phẩm an toàn cho người tiêu dùng, đồng thời giảm áp lực công việc cho công nhân.

Cuối cùng, việc khuyến khích công nhân báo cáo ngay lập tức bất kỳ tình huống nguy hiểm nào cũng là một biện pháp phòng ngừa hiệu quả, giúp tạo ra một môi trường làm việc an toàn và bảo vệ sức khỏe cho tất cả mọi người.

#### 5. Quy định an toàn lao động khi May

Quy định an toàn lao động khi may giày patin là một yếu tố thiết yếu nhằm bảo vệ sức khỏe và an toàn cho công nhân. Đầu tiên, công nhân cần được đào tạo bài bản về cách sử dụng máy may công nghiệp, đảm bảo hiểu rõ các thao tác an toàn trước khi bắt đầu công việc. Các quy định yêu cầu công nhân luôn sử dụng trang bị bảo hộ cá nhân như găng tay, kính bảo hộ và giày chống trượt để giảm thiểu rủi ro trong quá trình làm việc.

Ngoài ra, trước khi bắt đầu ca làm việc, công nhân cần kiểm tra tình trạng máy móc, đảm bảo không có bất kỳ lỗi kỹ thuật nào có thể gây nguy hiểm. Việc duy trì không gian làm việc gọn gàng và ngăn nắp cũng là một quy định quan trọng, giúp giảm nguy cơ trượt ngã hoặc va chạm không mong muốn.

Trong quy trình may, công nhân phải tuân thủ các kỹ thuật may đã được hướng dẫn, sử dụng các mũi may chuyên dụng một cách chính xác để đảm bảo độ bền và an toàn cho sản phẩm. Đặc biệt, việc kiểm



tra chất lượng mỗi may sau khi hoàn thành là điều bắt buộc, nhằm phát hiện và khắc phục kịp thời những lỗi có thể xảy ra, từ đó giảm thiểu nguy cơ gây tai nạn trong quá trình sản xuất.

Cuối cùng, các công nhân cần phải được khuyến khích để báo cáo kịp thời bất kỳ tình huống nguy hiểm nào cho người quản lý, qua đó giúp cải thiện liên tục quy định an toàn lao động trong nhà máy.

## 6. Xử lý tình huống tai nạn lao động khẩn cấp khi May

Khi xảy ra tai nạn lao động trong quá trình may giày patin, việc xử lý tình huống khẩn cấp cần được thực hiện nhanh chóng và hiệu quả để đảm bảo an toàn cho công nhân và ngăn chặn các sự cố nghiêm trọng hơn. Trước hết, ngay khi nhận thấy có tai nạn xảy ra, công nhân phải ngừng ngay công việc và thông báo cho người quản lý hoặc bộ phận an toàn lao động để có thể đưa ra các biện pháp ứng phó kịp thời.

Tiếp theo, nếu có người bị thương, việc sơ cứu ban đầu cần được thực hiện ngay lập tức. Công nhân được đào tạo về sơ cứu cần nhanh chóng kiểm tra tình trạng của nạn nhân, đồng thời gọi cấp cứu nếu cần thiết. Trong trường hợp vết thương do máy may gây ra, việc giữ cho vết thương sạch sẽ và băng bó đúng cách là rất quan trọng để tránh nhiễm trùng.

Đồng thời, việc điều tra nguyên nhân gây ra tai nạn cũng cần được tiến hành ngay sau đó. Nhân viên an toàn lao động cần thu thập thông tin và làm rõ các yếu tố dẫn đến tai nạn, từ đó đề xuất các biện pháp cải tiến quy trình làm việc hoặc thiết bị để ngăn ngừa các sự cố tương tự trong tương lai.

Cuối cùng, sau khi tình huống khẩn cấp được xử lý, công ty nên tổ chức một cuộc họp để tổng kết sự việc và nâng cao nhận thức cho tất cả công nhân về an toàn lao động, từ đó củng cố văn hóa an toàn trong môi trường sản xuất. Việc này không chỉ giúp giảm thiểu rủi ro mà còn tạo sự an tâm cho công nhân khi làm việc trong nhà máy.

## III. An toàn vệ sinh lao động đối với nhân viên Lắp ráp

### 1. Đặc điểm công việc Lắp ráp

Trong quy trình lắp ráp giày patin, công việc chủ yếu tập trung vào việc lắp ghép các bộ phận chính như đế giày và thân giày, cùng với các linh kiện quan trọng như bánh xe, trục và khóa. Quá trình này yêu cầu sự chính xác cao để đảm bảo mọi phần được kết nối một cách hoàn hảo, từ đó tạo ra sản phẩm cuối cùng có chất lượng tốt nhất. Mỗi bộ phận khi được lắp ráp cần phải phù hợp với thiết kế đã được phê duyệt, giúp cho sản phẩm không chỉ đẹp mắt mà còn có khả năng chịu lực và độ bền cao.

Để tăng cường độ bền cho các liên kết giữa các bộ phận, công nhân sử dụng keo và chất kết dính chuyên dụng. Những loại keo này được thiết kế đặc biệt để kháng lại sự mài mòn và tác động từ môi trường, giúp đảm bảo rằng các bộ phận sẽ không bị bong ra trong quá trình sử dụng. Việc sử dụng keo đúng cách cũng đòi hỏi công nhân phải có kỹ thuật lắp ráp tốt, nhằm tránh lãng phí nguyên liệu và thời gian.

Ngoài ra, trong quá trình lắp ráp, công nhân còn phải thường xuyên kiểm tra và đánh giá chất lượng của từng mối ghép để phát hiện kịp thời những lỗi có thể xảy ra. Điều này không chỉ đảm bảo tính thẩm mỹ mà còn góp phần vào sự an toàn của người sử dụng giày patin. Với sự kết hợp giữa kỹ thuật lắp ráp tinh tế và kiểm tra chất lượng nghiêm ngặt, công việc lắp ráp trở thành một phần quan trọng trong chuỗi sản xuất giày patin.



## 2. Các dạng tai nạn lao động trong quá trình Lắp ráp

Trong quá trình lắp ráp giày patin, tai nạn lao động có thể xảy ra do nhiều nguyên nhân khác nhau, ảnh hưởng đến sự an toàn của công nhân. Một trong những dạng tai nạn phổ biến là chấn thương do máy móc, đặc biệt khi công nhân làm việc với các thiết bị cắt, ép hoặc lắp ghép. Nếu không tuân thủ quy trình an toàn, nguy cơ bị kẹt hoặc va chạm với các bộ phận của máy móc là rất cao.

Bên cạnh đó, việc sử dụng keo và chất kết dính cũng tiềm ẩn rủi ro. Nếu không chú ý, công nhân có thể bị phỏng do tiếp xúc với keo nóng hoặc bị kích ứng da từ các hóa chất độc hại có trong các sản phẩm này. Một vấn đề khác có thể xảy ra là sự cố trong việc lắp ghép các bộ phận, dẫn đến mảnh vụn văng ra, có thể gây thương tích cho mắt hoặc các vùng nhạy cảm khác của cơ thể.

Hơn nữa, trong môi trường làm việc đông đúc, tình trạng chen chúc có thể gây ra tai nạn va chạm giữa các công nhân, dẫn đến chấn thương nặng. Việc không đeo bảo hộ lao động đúng cách cũng làm gia tăng mức độ nghiêm trọng của các vụ tai nạn này. Do đó, nhận thức và tuân thủ các biện pháp an toàn trong quá trình lắp ráp là điều vô cùng quan trọng để giảm thiểu rủi ro và bảo vệ sức khỏe cho người lao động.

## 3. Nguyên nhân gây ra tai nạn lao động khi Lắp ráp

Nguyên nhân gây ra tai nạn lao động trong quá trình lắp ráp giày patin thường xuất phát từ nhiều yếu tố khác nhau, ảnh hưởng trực tiếp đến an toàn của công nhân. Một trong những nguyên nhân chủ yếu là do thiếu hụt kiến thức và kỹ năng trong việc vận hành máy móc. Khi công nhân không được đào tạo đầy đủ về cách sử dụng thiết bị lắp ráp, nguy cơ gặp phải các sự cố như kẹt máy, va chạm với các bộ phận cứng hoặc thiết bị hỗ trợ là rất cao.

Ngoài ra, việc sử dụng keo và chất kết dính cũng tiềm ẩn rủi ro. Những hóa chất này nếu không được sử dụng đúng cách có thể dẫn đến các sự cố như phỏng hoặc kích ứng da. Hơn nữa, các mảnh vụn hoặc linh

kiện rơi ra trong quá trình lắp ráp có thể gây nguy hiểm cho công nhân, nhất là khi họ không đeo bảo hộ hoặc không tuân thủ quy trình an toàn.

Yếu tố môi trường làm việc cũng đóng vai trò quan trọng. Không gian chật chội, thiếu ánh sáng hoặc không đủ thông gió có thể làm tăng nguy cơ tai nạn. Thêm vào đó, việc không thực hiện bảo trì định kỳ cho máy móc cũng dẫn đến khả năng hỏng hóc hoặc sự cố kỹ thuật, làm gia tăng nguy cơ tai nạn lao động. Do đó, nhận diện và quản lý các nguyên nhân này là rất cần thiết để bảo vệ an toàn cho người lao động trong quá trình lắp ráp.

#### 4. Biện pháp phòng tránh tai nạn lao động khi Lắp ráp

Để phòng tránh tai nạn lao động trong quá trình lắp ráp giày patin, việc triển khai các biện pháp an toàn là vô cùng quan trọng. Trước hết, công nhân cần được đào tạo bài bản về quy trình lắp ráp, từ cách sử dụng máy móc đến kỹ thuật lắp ghép các bộ phận. Đặc biệt, việc sử dụng các mũi keo và chất kết dính phải được hướng dẫn kỹ lưỡng để đảm bảo không chỉ tính chất lượng của sản phẩm mà còn giảm thiểu rủi ro khi làm việc với các hóa chất này.

Tiếp theo, trang bị đầy đủ các thiết bị bảo hộ như găng tay, kính mắt và khẩu trang cho công nhân là một bước cần thiết để bảo vệ họ khỏi những tác động có hại. Ngoài ra, việc tổ chức không gian làm việc rộng rãi, thông thoáng và đủ ánh sáng cũng rất quan trọng nhằm tạo điều kiện làm việc an toàn và hiệu quả.

Thường xuyên kiểm tra và bảo trì máy móc cũng là một biện pháp quan trọng để đảm bảo thiết bị hoạt động ổn định và an toàn. Các công nhân cần được nhắc nhở về việc giữ gìn vệ sinh nơi làm việc, dọn dẹp các vật dụng lộn xộn và mảnh vụn có thể gây nguy hiểm. Bằng cách thực hiện đồng bộ các biện pháp này, nhà máy có thể tạo ra một môi trường làm việc an toàn hơn, góp phần giảm thiểu tai nạn lao động trong quá trình lắp ráp giày patin.

#### 5. Quy định an toàn lao động khi Lắp ráp

Quy định an toàn lao động trong quá trình lắp ráp giày patin là rất cần thiết để đảm bảo sức khỏe và an toàn cho công nhân. Đầu tiên, tất cả công nhân tham gia vào quy trình lắp ráp đều phải được đào tạo và cấp chứng nhận an toàn lao động. Điều này bao gồm việc nắm rõ các quy trình làm việc, hiểu biết về các thiết bị máy móc sử dụng trong quá trình lắp ghép, cũng như các kỹ thuật an toàn khi làm việc với keo và chất kết dính.

Ngoài ra, mỗi khu vực làm việc cần phải được trang bị đầy đủ các thiết bị bảo hộ như găng tay, kính bảo hộ và khẩu trang. Việc sử dụng các thiết bị này không chỉ giúp bảo vệ công nhân khỏi hóa chất độc hại mà còn giảm thiểu nguy cơ chấn thương từ các dụng cụ sắc nhọn hay máy móc.

Trong suốt quá trình làm việc, công nhân cần tuân thủ nghiêm ngặt các quy định về vệ sinh lao động, bao gồm giữ gìn không gian làm việc sạch sẽ và gọn gàng để tránh những tai nạn đáng tiếc. Hơn nữa, các quy định liên quan đến việc bảo trì và kiểm tra định kỳ các thiết bị lắp ráp cũng cần được thực hiện để đảm bảo máy móc luôn hoạt động hiệu quả và an toàn. Bằng cách tuân thủ những quy định này, chúng ta có thể tạo ra một môi trường làm việc an toàn, giảm thiểu rủi ro và nâng cao hiệu suất lao động trong quá trình lắp ráp.

Thực hiện các bài kiểm tra tại các trung tâm an toàn lao động nhằm mục đích đạt được [chứng chỉ an toàn lao động](#). Từ đó người lao động sẽ nắm rõ các kiến thức an toàn cũng như chứng nhận hợp lệ cho

việc lao động.

## 6. Xử lý tình huống tai nạn lao động khẩn cấp khi Lắp ráp

Khi xảy ra tai nạn lao động trong quá trình lắp ráp giày, việc xử lý khẩn cấp là rất quan trọng để đảm bảo an toàn cho công nhân và giảm thiểu hậu quả. Đầu tiên, trong trường hợp xảy ra tai nạn, người chịu trách nhiệm cần nhanh chóng xác định mức độ nghiêm trọng của tình huống. Nếu có người bị thương, việc gọi ngay cho đội ngũ y tế hoặc đưa nạn nhân đến cơ sở y tế gần nhất là ưu tiên hàng đầu.

Bên cạnh đó, để bảo vệ các công nhân khác và tránh tình huống xấu hơn, cần nhanh chóng tạm dừng hoạt động sản xuất và tiến hành kiểm tra tình hình an toàn trong khu vực lắp ráp. Điều này bao gồm việc loại bỏ các yếu tố gây nguy hiểm như hóa chất rơi vãi hoặc thiết bị không an toàn.

Sau khi tình huống được giải quyết, việc ghi chép lại diễn biến và nguyên nhân tai nạn là rất cần thiết. Điều này giúp ban quản lý hiểu rõ tình hình, đồng thời xác định biện pháp phòng ngừa trong tương lai. Hơn nữa, việc tổ chức các buổi họp sau tai nạn để phân tích nguyên nhân và đưa ra giải pháp cụ thể không chỉ giúp nâng cao nhận thức của công nhân về an toàn lao động mà còn cải thiện quy trình làm việc, đảm bảo một môi trường làm việc an toàn hơn.

## IV. An toàn vệ sinh lao động đối với nhân viên Kiểm tra chất lượng

### 1. Đặc điểm công việc Kiểm tra chất lượng

Công việc kiểm tra chất lượng trong ngành sản xuất giày là một quy trình thiết yếu nhằm đảm bảo sản phẩm đạt yêu cầu về kỹ thuật và thẩm mỹ. Đầu tiên, kiểm tra cơ khí là bước quan trọng, nơi các linh kiện được đánh giá để đảm bảo hoạt động đúng cách, như việc kiểm tra bánh xe quay mượt mà mà không phát ra âm thanh lạ. Những sai sót trong cơ khí có thể ảnh hưởng nghiêm trọng đến hiệu suất và tuổi thọ của sản phẩm, do đó, công nhân cần có sự chú ý cao độ trong giai đoạn này.

Tiếp theo, kiểm tra thẩm mỹ cũng đóng vai trò không kém phần quan trọng. Các sản phẩm phải được đánh giá tổng thể về hình thức, màu sắc và độ hoàn thiện để đảm bảo rằng chúng không chỉ hoạt động tốt mà còn đáp ứng mong đợi về mặt thẩm mỹ của người tiêu dùng. Một sản phẩm có vẻ ngoài không hoàn hảo có thể dẫn đến sự không hài lòng của khách hàng, ảnh hưởng đến uy tín thương hiệu.

Cuối cùng, thử nghiệm an toàn là một phần không thể thiếu trong quy trình kiểm tra chất lượng. Các bài kiểm tra này đảm bảo rằng sản phẩm không chỉ đáp ứng các tiêu chuẩn an toàn mà còn không gây hại cho người sử dụng. Việc thực hiện các quy trình kiểm tra chất lượng chặt chẽ giúp nâng cao sự tin tưởng của khách hàng và giảm thiểu rủi ro cho cả nhà sản xuất và người tiêu dùng.

### 2. Các dạng tai nạn lao động trong quá trình Kiểm tra chất lượng

Trong quá trình kiểm tra chất lượng sản phẩm, nhiều dạng tai nạn lao động có thể xảy ra, ảnh hưởng đến sức khỏe và an toàn của nhân viên. Một trong những rủi ro lớn nhất là tai nạn do thiết bị cơ khí. Khi thực hiện kiểm tra cơ khí, nhân viên thường sử dụng các dụng cụ và máy móc để kiểm tra chức năng của các linh kiện. Nếu không chú ý, họ có thể bị thương do bị kẹt tay hoặc bị va chạm bởi các bộ phận đang chuyển động, đặc biệt là trong trường hợp bánh xe không quay mượt mà.

Ngoài ra, trong quá trình kiểm tra thẩm mỹ, nhân viên cũng có thể gặp nguy hiểm. Việc đánh giá hình thức, màu sắc và độ hoàn thiện đôi khi yêu cầu nhân viên tiếp xúc gần với các hóa chất tẩy rửa hoặc sơn, dẫn đến nguy cơ tiếp xúc với các chất độc hại nếu không có biện pháp bảo hộ thích hợp. Những hóa chất này có thể gây ra dị ứng, kích ứng da hoặc các vấn đề về hô hấp.

Cuối cùng, trong thử nghiệm an toàn, nếu không tuân thủ đúng quy trình, nhân viên có thể bị thương do các thiết bị thử nghiệm không được bảo trì đúng cách hoặc gặp phải sự cố trong quá trình kiểm tra. Việc nắm rõ các dạng tai nạn lao động có thể xảy ra trong quy trình kiểm tra chất lượng là rất quan trọng để từ đó triển khai các biện pháp phòng ngừa hiệu quả, bảo vệ sức khỏe và an toàn cho người lao động.

### **3. Nguyên nhân gây ra tai nạn lao động khi Kiểm tra chất lượng**

Tai nạn lao động trong quá trình kiểm tra chất lượng có thể xảy ra do nhiều nguyên nhân khác nhau, mỗi nguyên nhân lại có những tác động cụ thể đến sự an toàn của người lao động. Đầu tiên, khi thực hiện kiểm tra cơ khí, nguyên nhân phổ biến nhất là sự thiếu chú ý và lơ là trong quá trình làm việc. Việc không tuân thủ các quy trình an toàn, chẳng hạn như không sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân hoặc không đảm bảo các dụng cụ được bảo trì tốt, có thể dẫn đến tai nạn nghiêm trọng, như bị kẹt tay vào máy móc.

Thêm vào đó, trong kiểm tra thẩm mỹ, các nhân viên có thể tiếp xúc với hóa chất độc hại mà không có biện pháp bảo vệ thích hợp. Nguyên nhân này có thể do thiếu thông tin về nguy cơ của hóa chất sử dụng hoặc không được đào tạo đầy đủ về cách xử lý an toàn. Việc không sử dụng khẩu trang, găng tay hay kính bảo hộ trong môi trường có hóa chất có thể dẫn đến các vấn đề sức khỏe nghiêm trọng.

Cuối cùng, trong thử nghiệm an toàn, sự không đồng nhất trong quy trình thử nghiệm có thể là nguyên nhân chính gây ra tai nạn. Nếu các thiết bị thử nghiệm không được kiểm tra hoặc bảo trì định kỳ, chúng có thể gặp sự cố và gây ra nguy hiểm cho người thực hiện. Để giảm thiểu các nguyên nhân này, việc đào tạo đầy đủ và nâng cao ý thức an toàn cho người lao động là cực kỳ quan trọng trong quy trình kiểm tra chất lượng.

### **4. Biện pháp phòng tránh tai nạn lao động khi Kiểm tra chất lượng**

Để phòng tránh tai nạn lao động trong quá trình kiểm tra chất lượng, việc thực hiện các biện pháp an toàn là vô cùng cần thiết. Trước tiên, trong kiểm tra cơ khí, người lao động cần được đào tạo để nhận biết và sử dụng đúng các thiết bị bảo hộ cá nhân như găng tay, kính bảo hộ và áo bảo hộ. Ngoài ra, các thiết bị máy móc cũng phải được kiểm tra định kỳ để đảm bảo hoạt động an toàn, hạn chế sự cố không mong muốn.

Trong kiểm tra thẩm mỹ, việc sử dụng các hóa chất độc hại phải được thực hiện dưới sự hướng dẫn cụ thể và trong điều kiện an toàn. Người lao động nên được trang bị khẩu trang và găng tay bảo hộ khi tiếp xúc với hóa chất, đồng thời cần có hệ thống thông gió tốt để giảm thiểu nguy cơ hít phải hơi độc.

Cuối cùng, trong thử nghiệm an toàn, quy trình thực hiện cần được tuân thủ nghiêm ngặt. Người lao động nên làm quen với các quy định và hướng dẫn cụ thể của từng loại sản phẩm, đảm bảo thực hiện các bài kiểm tra theo đúng tiêu chuẩn an toàn. Việc thường xuyên tổ chức các buổi đào tạo, huấn luyện về an toàn lao động cũng góp phần nâng cao nhận thức và ý thức trách nhiệm của nhân viên, từ đó tạo ra môi trường làm việc an toàn hơn cho tất cả mọi người.

Hoàn thành khóa đào tạo an toàn lao động để được trung tâm huấn luyện an toàn lao động cấp **[thẻ an toàn lao động](#)** để củng cố hồ sơ đúng quy định khi làm việc.

### 5. Quy định an toàn lao động khi Kiểm tra chất lượng

Quy định an toàn lao động trong quá trình kiểm tra chất lượng đóng vai trò quan trọng nhằm bảo vệ sức khỏe và an toàn cho người lao động. Đầu tiên, trước khi bắt đầu quá trình kiểm tra cơ khí, người lao động cần được trang bị đầy đủ các thiết bị bảo hộ cá nhân, như kính bảo hộ, găng tay và giày bảo hộ. Đồng thời, các công cụ và máy móc phải được kiểm tra thường xuyên để đảm bảo hoạt động ổn định, tránh xảy ra tai nạn do thiết bị lỗi.

Khi thực hiện kiểm tra thẩm mỹ, cần chú ý đến việc sử dụng hóa chất an toàn, đồng thời có quy định rõ ràng về việc xử lý và bảo quản các hóa chất này. Mọi quy trình kiểm tra đều phải diễn ra trong môi trường thông thoáng, có hệ thống thông gió tốt, để đảm bảo an toàn cho người lao động.

Cuối cùng, trong thử nghiệm an toàn, các sản phẩm phải được kiểm tra theo tiêu chuẩn quy định và có hồ sơ ghi nhận rõ ràng. Những người tham gia thử nghiệm cần phải được đào tạo về các quy trình an toàn và có kiến thức về các yêu cầu kỹ thuật liên quan đến sản phẩm. Việc tuân thủ nghiêm ngặt các quy định an toàn này sẽ giúp giảm thiểu rủi ro, bảo vệ sức khỏe của người lao động và đảm bảo chất lượng sản phẩm đầu ra.

### 6. Xử lý tình huống tai nạn lao động khẩn cấp khi Kiểm tra chất lượng

Khi xảy ra tai nạn lao động trong quá trình kiểm tra chất lượng, việc xử lý tình huống khẩn cấp là vô cùng cần thiết để đảm bảo an toàn cho người lao động và duy trì quy trình sản xuất. Ngay khi phát hiện tai nạn, người lao động cần nhanh chóng dừng tất cả các hoạt động và báo cáo cho người quản lý hoặc bộ phận an toàn lao động để có biện pháp can thiệp kịp thời. Nếu tai nạn xảy ra trong khi kiểm tra cơ khí, cần kiểm tra tình trạng của nạn nhân và sơ cứu ban đầu nếu có thể, đồng thời gọi cấp cứu nếu tình trạng nghiêm trọng.

Trong trường hợp bị thương do hóa chất trong quá trình kiểm tra thẩm mỹ, nạn nhân cần được đưa ngay ra khỏi khu vực nguy hiểm và rửa sạch vùng bị ảnh hưởng bằng nước sạch trong thời gian ít nhất 15 phút. Đối với các tình huống liên quan đến thử nghiệm an toàn, cần ghi nhận chi tiết về tai nạn, nguyên nhân và các yếu tố liên quan để có thể điều chỉnh quy trình và cải thiện các biện pháp an toàn. Hơn nữa, sau khi sự cố được xử lý, việc tổ chức cuộc họp đánh giá tình huống và cập nhật quy trình an toàn là rất quan trọng nhằm ngăn ngừa các tai nạn tương tự xảy ra trong tương lai.

---

## PHẦN III: Tham khảo thêm

### 1. Bài kiểm tra an toàn lao động nhóm 3

- **[Trắc nghiệm an toàn lao động nhóm 3](#)**

---

### 2. Bảng báo giá dịch vụ huấn luyện an toàn lao động

- [Xem chi tiết](#)
- 

